

دوره آموزش اپراتوری Heidelberg Speedmaster SM 102



عناوین آموزشی

- بررسی اجزای تغذیه و تحویل و تنظیمات اولیه آنها
- تنظیمات هوا بین واحدهای چاپ و سیستمهای انتقال
- تمرینات حرکت و انتقال ورق
- دورو چاپ
- عملیات مرکز کنترل ماشین چاپ PPC
- عملیات و تنظیمات اجزای اختصاصی ماشین چاپ، مانند واحد مرکب رسانی و سیستم رطوبت دهی
- کنترل درجه حرارت واحد مرکب رسانی و رفتار محلول رطوبت دهی
- کنترل از راه دور نوردهای صلایه و تنظیم صلایه عرضی
- تجهیزات شستشوی لاستیک
- نوردهی
- تنظیمات خشک کن
- آماده سازی و نمونه گیری کارهای مختلف چاپی
- دستورالعمل تعمیر و نگهداری

اهداف

- آشنایی با اپراتوری ماشین چاپ
- مقدمه ای بر چاپ

گروه هدف

اپراتورهای چاپ و مدیران فنی

الزامات

تجربه عملی در چاپ افست

اطلاعات اضافی

آشنایی با ماشین چاپ: Speedmaster SX 102

مهم: ایمنی در محل کار

استانداردهای ایمنی برای مکان و امکانات صنعتی، برای تمام آموزشهای PTEC در محل مشتری می بایست اعمال و رعایت شود. به همین دلیل است که علاقه مندییم یادآور شویم که کلیه شرکت کنندگان در دوره آموزشی می بایست یونیفورم و کفش مناسب داشته باشند.

برنامه زمانبندی دوره

بنا به درخواست

مدت زمان

۵ روز

- روز اول: ۰۹:۳۰ - ۱۷:۰۰
- روز دوم: ۰۸:۰۰ - ۱۷:۰۰
- روز سوم: ۰۸:۰۰ - ۱۷:۰۰
- روز چهارم: ۰۸:۰۰ - ۱۷:۰۰
- روز پنجم: ۰۸:۰۰ - ۱۳:۰۰

قیمت دوره را می توان از طریق ارسال درخواست به بخش آموزش شرکت ایران روتاتیو بدست آورد.