

دوره آموزش اپراتوری Heidelberg Speedmaster XL 105/ XL 106



عناوین آموزشی

- بررسی اجزای تغذیه و تحویل و تنظیمات اولیه آن‌ها
- تنظیمات هوا بین واحدهای چاپ و سیستم‌های انتقال
- تمرینات حرکت و انتقال ورق
- عملیات مرکز کنترل ماشین چاپ PPC
- عملیات و تنظیمات اجزای اختصاصی ماشین چاپ، مانند واحد مرکب‌رسانی و سیستم رطوبت‌دهی
- کنترل درجه حرارت واحد مرکب‌رسانی و رفتار محلول رطوبت‌دهی
- کنترل از راه دور نوردهای صلاهی و تنظیم صلاهی عرضی
- تجهیزات شستشوی لاستیک
- نورد ریزی
- تنظیمات خشک‌کن
- آماده‌سازی و نمونه‌گیری کارهای مختلف چاپی
- دستورالعمل تعمیر و نگهداری
- انتخابی: واحد ورنی‌زنی

اهداف

- آشنایی با اپراتوری ماشین چاپ
- مقدمه‌ای بر چاپ

گروه هدف

- اپراتورهای چاپ و مدیران فنی

الزامات

- تجربه عملی در چاپ افست

اطلاعات اضافی

آشنایی با ماشین چاپ: Speedmaster XL 106 / XL 106-p

مهم: ایمنی در محل کار

استانداردهای ایمنی برای مکان و امکانات صنعتی، برای تمام آموزش‌های PTEC در محل مشتری می‌بایست اعمال و رعایت شود. به همین دلیل است که علاقه‌مندیم یادآور شویم که کلیه شرکت‌کنندگان در دوره آموزشی می‌بایست یونیفورم و کفش مناسب داشته باشند.

برنامه زمانبندی دوره

بنا به درخواست

مدت زمان

۵ روز

- روز اول: ۰۹:۳۰ - ۱۷:۰۰
- روز دوم: ۰۸:۰۰ - ۱۷:۰۰
- روز سوم: ۰۸:۰۰ - ۱۷:۰۰
- روز چهارم: ۰۸:۰۰ - ۱۷:۰۰
- روز پنجم: ۰۸:۰۰ - ۱۳:۰۰

قیمت دوره را می‌توان از طریق ارسال درخواست به بخش آموزش شرکت ایران روتاتیو بدست آورد.